

Ansell

HyFlex® 11-842: Unser bester Mehrzweckhandschuh, ein grünes Produkt



Nachhaltig

Zertifizierte Hautfreundlichkeit

Touchscreen-Kompatibilität

20 % höhere
Abriebfestigkeit

Atmungsaktivität und
Fingerbeweglichkeit

kunststofffreie
verpackung



nachhaltige
konstruktion

#madewithHyFlex

HyFlex® 11-842

NACHHALTIGER
MEHRZWECKHANDSCHUH AUS
RECYCELTEM NYLONGARN

Das Trägermaterial des nachhaltigen Mehrzweckhandschuhs HyFlex® 11-842, zu 90 % hergestellt aus recyceltem Nylogarn, reduziert unseren CO₂-Fußabdruck um 75 g CO₂eq/Paar. Durch die integrierte, verbesserte FORTIX™ Technology und die ZONZ™ Comfort Fit Technology zeichnet sich dieser HyFlex®-Handschuh durch eine 20 % höhere Abriebfestigkeit***, bessere Atmungsaktivität und größere Fingerbeweglichkeit aus.

20 % größere
Abriebfestigkeit

Rein und
hautfreundlich



Touchscreen-
Kompatibilität

Extrem dünne
Beschichtung für
eine Tastsensibilität
fast wie mit der
bloßen Hand

* Über 30 % Mindestgehalt an Recyclingmaterial im Endprodukt
(basierend auf Größe 9)

** Im Vergleich zu handelsüblichen Mehrzweckhandschuhen aus Nylon

*** Im Vergleich zur vorherigen Technologieversion

Unser bester Mehrzweckhandschuh, ein grünes Produkt

TECHNOLOGIE

ANSELL GRIP™
Ansell Grip Technology

FORTIX™
Abrasion Resistance Technology

ZONZ™
Comfort Fit Technology

IDEALE EINSATZBEREICHE

- Allgemeine Arbeiten
- Montage von Kleinteilen
- Handhabung von Rohstoffen
- Greifen und Befestigen von Komponenten
- Einstellung und Verschrauben von Systemen
- Logistik-/Lagerarbeiten
- Touchscreen-Eignung für fast alle Industrie- und Verbrauchergeräte
- Qualitätsprüfung
- Handhabung und Verpackung von Trockenlebensmitteln
- Kurze Handhabung von heißen Objekten: Hitzeschutzklasse 1 gemäß EN 407 (100 °C für 15 Sek.)

BESCHREIBUNG

- **Nachhaltige Konstruktion:** Das Trägermaterial des nachhaltigen Mehrzweckhandschuhs HyFlex® 11-842 ist zu 90 % aus recyceltem Nylongarn* hergestellt. Dadurch reduziert er unseren CO₂-Fußabdruck um 75 g_{eq} pro Paar.** Seine kunststofffreie Innenverpackung enthält 53 % weniger Material.[^]
- **Erhöhte Strapazierfähigkeit:** Die FORTIX™ Technology erhöht die Abriebfestigkeit des Handschuhs um bis zu 20%.^{^^}
- **Erhöhter Tragekomfort:** Die ZONZ™ Comfort Fit Technology erhöht die Atmungsaktivität und Fingerbeweglichkeit.
- **Touchscreen-Kompatibilität:** Mit diesem Industriehandschuh lassen sich viele Touchscreen-Geräte bedienen. Größere Sicherheit, da der Handschuh zwischen verschiedenen Arbeitsschritten nicht ausgezogen werden muss.
- **Zertifizierte Hautfreundlichkeit:** Dieser HyFlex®-Handschuh ist dermatologisch getestet und frei von Schadstoffen.

* Über 30 % Mindestgehalt an Recyclingmaterial im Endprodukt (basierend auf Größe 9)

** Im Vergleich zu handelsüblichen Mehrzweckhandschuhen aus Nylon

[^] 71 % weniger Emissionen von Treibhausgas – Lebenszyklusanalyse (LCA) von Ansell berechnet nach Gewichtsreduzierung, von Experten überprüft.

^{^^} Im Vergleich zur vorherigen Technologieversion.

➔ **Testmuster bestellen unter [ansell.com](https://www.ansell.com)**



PRIMÄRINDUSTRIEN

- Luft- und Raumfahrt
- Automotive
- Automotive-Aftermarket
- Allgemeine Industrie
- Maschinen- und Anlagenbau
- Metallproduktion
- Notarzdienste
- Versorgungsanlagen
- Lagerarbeiten
- Logistik
- Öl- und Gasförderung
- Handhabung und Verarbeitung von Lebensmitteln

LEISTUNGSTUFEN



ZUSÄTZLICHE LEISTUNGSMERKMALE



SPEZIFIKATIONEN

MARKE ART.-NR.	BESCHREIBUNG	GAUGE	GRÖSSE	LÄNGE	FARBE	VERPACKUNG
HyFlex® 11-842	Ausführung: Innenhandbeschichtung Beschichtungsmaterial: FORTIX™-Nitrilschaum Trägermaterial: Recyceltes Nylongarn, Spandex Stulpe: Strickbund	15	5-12	190-275 mm	Schwarz	12 Paar pro Packung, 12 Packungen pro Umkarton

WEGBEREITER FÜR IHREN ERFOLG

CARL NOLTE TECHNIK

Carl Nolte Technik GmbH · Mergenthalerstr. 11 · 17 · 48268 Greven
vertrieb@carlnolte.de · carlnolte-arbeitsschutz.de · Fon (02571)16-202 · nolteshop.de