



180*
Mitarbeiter/
Mitarbeiterinnen

7.500m²
Fertigungsfläche

1
Familie

1885
Gründungsjahr

135
Jahre Erfahrung

100%
Verlässlichkeit

365
Tage im Jahr auf der Suche
nach neuen Projekten

3
Unternehmens-
bereiche

*gesamte Noltegruppe

Logistisch optimal gelegen, mit modernsten Fertigungsanlagen bietet das noltewerk in Greven viele Vorteile. Die Multi-Ressourcenplanung vernetzt unsere Maschinen und Abläufe, die damit verbundenen Prozesse sind so optimal und wirtschaftlich zu planen. Die besondere Konstellation der Noltegruppe erzeugt einzigartige Synergien. Gemeinsam unter einem Dach und mit Mitarbeiter/innen, die als ein Team agieren, profitieren noltewerk und Carl Nolte Technik voneinander. Umfangreiche zusätzliche Lagerkapazitäten und Know-how in digitalen Beschaffungs- sowie Logistikprozessen gehören ebenso zu den Kernkompetenzen der Carl Nolte Technik wie Dienstleistungen und Produkte rund um Arbeitsschutz, Betriebsbedarf sowie Schlauch- und Drucklufttechnik.

Kundenservice

- Fördertechnik +49 (2571) 16 - 310
- Elastomertechnik +49 (2571) 16 - 311
- Kunststofftechnik +49 (2571) 16 - 312

Mehr Infos

www.noltewerk.de



Produktübersicht

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0421.

Elastomere

| Type | Haupteigenschaft | Härte (°Sh A) | Reißfestigkeit (N/mm ²) | Reißdehnung (%) | Abrieb (mm ³) | Temperaturbereich (°C) | Anwendungsbereich |
|---------------|---------------------------------|---------------|-------------------------------------|-----------------|---------------------------|------------------------|---|
| NRV 60* | mechanische Beständigkeit | 60 | 14 | 350 | 135 | -20 bis +70 | Schüttrinnenauskleidung |
| NRV 40 | mechanische Beständigkeit | 40 | 19 | 600 | 120 | -20 bis +70 | Manschetten |
| 2375 rot | mechanische Beständigkeit | 35 | 25 | 800 | 70 | -40 bis +70 | Manschetten, Betonindustrie |
| PU D44 | mechanische Beständigkeit | 70, 80, 90 | 40 | 600 | 35 | -30 bis +80 | Verschleißleisten, Kratzleisten, mechanisch hoch belastete Bauteile |
| NBR/SBR 65 | Öl- & Fettbeständigkeit | 65 | 5 | 250 | nicht spezifiziert | -20 bis +70 | Dichtungen |
| NBR Super | Öl- & Fettbeständigkeit | 60 | 11 | 400 | nicht spezifiziert | -20 bis +80 | Dichtungen (speziell für Treibstoffe) |
| NBR/SBR P9540 | Öl- & Fettbeständigkeit | 65 | 5 | 200 | nicht spezifiziert | -20 bis +70 | Dichtungen |
| EPDM/SBR 65 | Witterungs- & Ozonbeständigkeit | 65 | 3,5 | 250 | nicht spezifiziert | -20 bis +90 | Abdichtungen im Außenbereich |
| EPDM Super | Witterungs- & Ozonbeständigkeit | 70 | 9 | 200 | nicht spezifiziert | -40 bis +120 | Abdichtungen im Außenbereich oder bei Belastung durch Chemikalien |
| EPDM Hitze | Witterungs- & Ozonbeständigkeit | 70 | 11 | 250 | nicht spezifiziert | -40 bis +120 | Abdichtungen für Temperaturbereich kurzzeitig > +150 °C |
| SI (FDA) | Temperaturbeständigkeit | 40, 50, 60 | 6 | 300 | nicht spezifiziert | -80 bis +225 | Manschetten in der Lebensmittelindustrie |
| SI (RB) | Temperaturbeständigkeit | 40, 50, 60 | 7 | 350 | nicht spezifiziert | -80 bis +250 | Manschetten für Hochtemperaturanwendungen |

Bei den oben genannten Beispielen handelt es sich um einen Auszug aus unserem Lieferprogramm. Weitere Typen, auch in geschäumten Varianten, sind auf Anfrage erhältlich. Gerne senden wir Ihnen das Kompletprogramm inklusive Mustern.

*Mit CN-Kontaktschicht

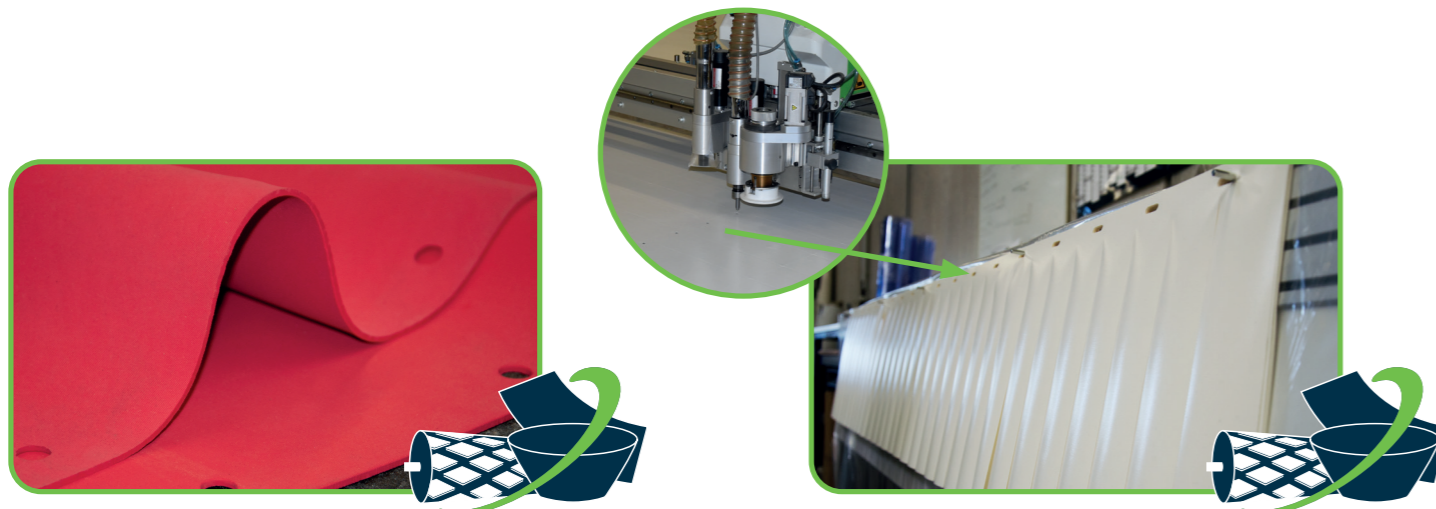
Elastomertechnik

Elastomere, Silikone, Splitterschutzmaterialien, beschichtete technische Gewebe sowie Weich-PVC – das ist das vielfältige noltewerk Sortiment in der Elastomertechnik. Das Angebot für unsere Kunden: individuelle Konfektion als Sonder-, Serien- oder Einzelanfertigung, als Prototypenerstellung und Erstbemusterung sowie als unverarbeitete Handelsware in Form von Rollen/Platten oder als Zuschnitt zur eigenen Weiterverarbeitung.

Ein CNC-gesteuerter Maschinenpark ermöglicht es uns, mit höchster Effizienz Materialien in den verschiedensten Konturen und in großen Stückzahlen zu produzieren. Unsere umfassenden Fertigungstechniken wie zum Beispiel Wasserstrahlen, Stanzen, Plotten oder Schneiden stehen täglich im Mehrschichtbetrieb zur Verfügung.

noltewerk Labor

In unserem hauseigenen Labor werden alle noltewerk Materialien genau unter die Lupe genommen. Somit sichern wir die Qualität der Eingangswaren und können zusätzlich individuelle Versuche durchführen. Getestet werden können unter anderem Eigenschaften wie Reißfestigkeit, Reißdehnung, Abrieb, Zugfestigkeit und Dichte. Im Bereich der transparenten Kunststoffe gibt es ergänzend die Möglichkeit, Spannungsrisse durch Spezialflüssigkeiten oder Lichtbrechungen sichtbar zu machen.



Fördergurte aus Kunststoff

| Type | Deckplattenmaterial | | Anzahl Zugträger | Kraft bei 1% Dehnung (N/mm) | Trommeldurchmesser mindestens (mm) | | ca. Gurtdicke (mm) | ca. Gurtgewicht (kg/m ²) | Deckplattenqualitäten (Info) | Anwendungsbereich |
|----------|---------------------|-----------|------------------|-----------------------------|------------------------------------|--------------|--------------------|--------------------------------------|--|---|
| | Tragseite | Laufseite | | | Umlenkung | Einschnürung | | | | |
| 3610 | PVC | Gewebe | 2 | 10 | 50 | 60 | 2,4 | 2,7 | Die Deckplattenqualität kann für mechanische Anwendungen optimiert werden. Machbar sind ebenfalls öl- & fettbeständige Mischungen oder temperaturbeständige Qualitäten bis +180 C°. Kombinationen unterschiedlicher Eigenschaften sind zusätzlich umsetzbar. | Landwirtschaft z. B. Triplekombinationen, Stallungsbänder, Maschinenbau |
| 3729 | PVC | Gewebe | 3 | 13 | 80 | 140 | 3,6 | 4,3 | | Maschinenbau, Z- & L-Förderer |
| 3201 | PVC | PVC Karo | 1 | 9 | 25 | 40 | 2,0 | 2,4 | | Seitenabdichtungen |
| 3202 B | PVC | PVC Karo | 2 | 8 | 40 | 60 | 2,6 | 2,9 | | Landwirtschaft z.B. Austragebänder, Fütterungsbänder, Maschinenbau |
| 3206 | PVC | PVC Karo | 3 | 23 | 100 | 140 | 4,6 | 5,0 | | Maschinenbau, Z- & L-Förderer |
| 3642 A | PU | Gewebe | 2 | 8 | 15 | 15 | 1,3 | 1,5 | | Staubbänder, Lebensmittelindustrie |
| 3665 A | PU | Gewebe | 2 | 8 | 15 | 40 | 1,55 | 1,85 | | Staubbänder, Ziegeleien |
| 3815 | SI | Gewebe | 1 | 5 | 10 | 30 | 1,1 | 0,9 | | Temperaturanwendungen in der Lebensmittelindustrie, Antihafanwendungen |
| 3830 | SI | Gewebe | 2 | 4 | 30 | 80 | 1,5 | 1,7 | | Temperaturanwendungen in der Lebensmittelindustrie, Antihafanwendungen |
| 3602 A | Gewebe | Gewebe | 2 | 6 | 30 | 30 | 1,5 | 2,0 | | Staubbänder, Lebensmittelindustrie |
| 3602 LA | Gewebe | Gewebe | 2 | 8 | 9 (Messerkante R4,5 mm) | 9 | 0,9 | 1,0 | | Staubbänder, Bäckereibänder |
| 3685 | Gewebe | Gewebe | 2 | 10 | 25 | 30 | 1,5 | 1,8 | | Staubbänder für z.B. Behälter/Pakete |
| Filz 2,5 | Filz | Filz | 1 | 10 | 20 | 20 | 2,5 | 1,6 | | Cutter- & Stanzbänder, Vakuumbänder, UV-Trockner in der Holzindustrie |
| Filz 4,0 | Filz | Filz | 1 | 10 | 70 | 70 | 4,0 | 2,5 | | Cutter- & Stanzbänder, Vakuumbänder, UV-Trockner in der Holzindustrie |
| Filz 5,5 | Filz | Filz | 1 | 10 | 120 | 120 | 5,5 | 3,5 | | Cutter- & Stanzbänder, Vakuumbänder, UV-Trockner in der Holzindustrie |

Bei den oben genannten Beispielen handelt es sich um einen Auszug aus unserem Lieferprogramm. Weitere Typen sind auf Anfrage erhältlich. Gerne senden wir Ihnen das Kompletprogramm inklusive Mustern.



Fördertechnik

Eine Vielzahl unterschiedlichster Materialien, Beschichtungen und Oberflächenprägungen in branchenüblichen Farben zur Fertigung der Fördergurte aus Gummi und Kunststoff - das ist die umfangreiche Produktpalette des noltewerks.

Eine große Auswahl an Deckplatten, Gewebeeinlagen -quersteife oder muldungsfähige Ausführung-, Profilen mit vielfältigen Verbindungsarten und weitere Fördergurtoptionen vervollständigen die CeNit® Produktpalette.

Das bedeutet: Für jedes Transportgut und jede Steigung die passende Lösung.



Fördergurte aus Gummi

| Type | Dehnung bei stat. Belastung unter Bezugskraft (%) | theoretische Verbindungs-festigkeit für gestufte Verbindungen | Standarddeckplatten-verhältnisse | | Trommeldurchmesser* mindestens (mm) | | ca. Gurtdicke (mm) | | Deckplatten-qualitäten (Info) |
|--------|---|---|----------------------------------|---------------------|---|--------------------|--------------------|---------------------|---|
| | | | rollende Abtragung | gleitende Abtragung | quer-flexibles Gewebe | quersteifes Gewebe | rollende Abtragung | gleitende Abtragung | |
| | Bezugskraft beträgt 10% der Mindestbruchkraft (z.B. EP250/2 = 25N/mm) | gem. DIN 22102 | | | | | | | |
| 250/2 | 1,50 | 50% der Gurtbruchkraft | 3:1 | 2:0 | 200 | 315 | 6,5 | 5,0 | Die Deckplatten von Fördergurten dienen in erster Linie dem Schutz der Karkasse. Damit müssen die Deckplatten in ausreichender Dicke gewählt werden, um den angreifenden Einflüssen ausreichend Widerstand entgegenzusetzen. Die Deckplattenqualität kann für mechanische Anwendungen optimiert werden. Machbar sind ebenfalls öl- & fettbeständige Mischungen oder temperaturbeständige Qualitäten bis +200 C°. Kombinationen unterschiedlicher Eigenschaften sind zusätzlich umsetzbar. |
| 315/2 | | | 3:1 | 3:0 | 250 | auf Anfrage | 7,0 | 5,5 | |
| 400/2 | | | 2:2 | auf Anfrage | 250 | 500 | 6,5 | auf Anfrage | |
| 500/2 | | | 2:2 | auf Anfrage | 315 | auf Anfrage | 7,0 | auf Anfrage | |
| 400/3 | 1,50 | 66% der Gurtbruchkraft | 4:2 | 3:0 | 315 | 400 | 8,9 | 8,0 | |
| 500/3 | | | 5:2 | auf Anfrage | 315 | 630 | 9,8 | auf Anfrage | |
| 500/4 | | | 5:2 | auf Anfrage | 400 | 500 | 10,5 | auf Anfrage | |
| 630/4 | 2,50 | 75% der Gurtbruchkraft | 6:2 | auf Anfrage | 500 | 800 | 12,0 | auf Anfrage | |
| 800/4 | | | 8:3 | auf Anfrage | 630 | auf Anfrage | 16,0 | auf Anfrage | |
| 800/5 | 2,50 | 80% der Gurtbruchkraft | 8:3 | auf Anfrage | 630 | auf Anfrage | 16,8 | auf Anfrage | |
| 1000/5 | | | 2:2 | auf Anfrage | 800 | auf Anfrage | 10,0 | auf Anfrage | |
| 1250/5 | | | 1,5:1,5 | auf Anfrage | 1.000 | auf Anfrage | 11,0 | auf Anfrage | |
| 1600/5 | 3,00 | | 8:3 | auf Anfrage | 1.000 | auf Anfrage | 19,5 | auf Anfrage | |
| | | Anstatt gestufter Verbindungen können auch diverse Varianten mechanischer Verbinder eingebracht werden. | | | Der Karkassenaufbau kann als muldungsfähige oder quersteife Variante ausgeführt werden. Weiterhin sind auch Sonderausrüstungen mit durchschlagfestem Gewebe oder Breakereinlagen möglich. | | | | |

*Bei Deckplattenverhältnissen über dem genannten Standard sind größere Trommeldurchmesser zu berücksichtigen.
Bei den oben genannten Beispielen handelt es sich um einen Auszug aus unserem Lieferprogramm. Weitere Typen sind auf Anfrage erhältlich.
Gerne senden wir Ihnen das Kompletprogramm inklusive Mustern.



Fördertechnik

On top: Zahlreiche Bearbeitungsverfahren ermöglichen die individuelle Fertigung des zugeschnittenen Gurtes mit Stollen, Mitnehmern und Wellkanten. CeNit® Transport- und Prozessgurte erfüllen modernste Automationsansprüche, produziert nach Ihren oder unseren Zeichnungen.

Ein Uhrwerk, in dem die Prozesse ineinandergreifen, ergibt sich aus unserem Fertigungs- und Prozesswissen, technischer Präzision und handwerklichem Geschick. Ein weiteres Rad im Uhrwerk ist der moderne Maschinenpark mit der Möglichkeit der Verschachtelung von Materialien zur optimalen Ausnutzung.

Technische Kunststoffe

| Type | E-Modul (Mpa) | Zugfestigkeit (Mpa) | Dauergebrauchstemperatur (°C) | Feuchtigkeitsaufnahme (%) | Kerbschlagzähigkeit (kJ/m²) | Ausdehnung bei Δ 20 °C mm/m | Chemikalienbeständigkeit | Dichte g/cm³ | Gleitverhalten gegen Stahl | Anwendungsbereich |
|--------|---------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------|----------------------------|--|
| PE300 | 900 | 22 | 80 | 0,01 | 19 | 3,6 | ✓✓ | 0,96 | | Behälterbau, Fittings, Pumpenkörper |
| PE500 | 1100 | 28 | 80 | 0,01 | 25 | 3 | ✓✓ | 0,96 | ✓ | Gleitelemente, Prallschutz, Schneidbrettunterlagen |
| PE1000 | 760 | 40 | 90 | 0,01 | kein Bruch | 4 | ✓✓ | 0,93 | ✓✓ | Gleitleisten, Fördertechnik, Maschinenbau |
| PP-H | 1.725 | 32 | 100 | 0,2 | 9 | 3 | ✓✓ | 0,9 | | Behälterbau, Pumpenkörper, Fittings |
| PVC-U | 3.300 | 58 | 60 | 0,2 | 4 | 1,6 | ✓✓ | 1,44 | | Rohrleitungen, Gehäuse, Pumpenbauteile |
| PA6 | 3.470 | 80 | 105 | 6,5 | 4 | 1,6 | ✓ | 1,14 | ✓✓ | Zahnräder, Umlenkräder, Laufrollen |
| POM-C | 2.855 | 65 | 100 | 0,8 | 6 | 2,4 | ✓ | 1,41 | ✓✓ | Lagerteile, Maschinenbau, Laufrollen |
| PET-P | 3.445 | 80 | 100 | 0,5 | 2 | 1,6 | ✓✓ | 1,39 | ✓ | Laufrollen, Zahnräder, Maschinenbau |
| PVDF | 2.125 | 46 | 150 | 0,04 | 12 | 2,6 | ✓✓✓ | 1,78 | | Ventile, Pumpenteile |
| PTFE | 700 | 26,5 | 260 | 0,05 | 15,4 | 2,44 | ✓✓✓ | 2,14 | ✓✓✓ | Gleitelemente, Dichtungen, Auskleidungen |
| PEEK | 4.000 | 110 | 250 | 0,2 | 4 | 1 | ✓✓✓ | 1,31 | ✓✓✓ | Zahnräder, Bauteile mit hoher mechanischer und thermischer Belastung |

Transparente Kunststoffe

| Type | E-Modul (Mpa) | Zugfestigkeit (Mpa) | Dauergebrauchstemperatur (°C) | Feuchtigkeitsaufnahme (%) | Kerbschlagzähigkeit (kJ/m²) | Ausdehnung bei Δ 20 °C mm/m | Chemikalienbeständigkeit | Dichte g/cm³ | UV-Beständigkeit | Durchschlagfestigkeit | Anwendungsbereich |
|------|---------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------|------------------|-----------------------|--|
| PMMA | 3.210 | 75 | 80 | 0,2 | 12 | 1,4 | ✓✓ | 1,19 | ✓✓✓ | | Vakuumdeckel, Überdachungen, Gehäuse |
| PC | 2.200 | 60 | 115 | 0,35 | kein Bruch | 1,3 | ✓ | 1,2 | ✓ | ✓✓✓ | Maschinenverkleidungen, durchschlagfeste Anwendungen, Trennwände |
| PETG | 2.280 | 50 | 70 | 0,3 | kein Bruch | 1,36 | ✓ | 1,27 | ✓ | ✓ | Maschinenverkleidungen, Displays |

Bei den oben genannten Beispielen handelt es sich um einen Auszug aus unserem Lieferprogramm. Weitere Typen sind auf Anfrage erhältlich.

Kunststofftechnik

Technische Funktions- und Zeichnungsteile, Zuschnitte und Baugruppen für den Maschinen- und Anlagenbau sowie transparente Kunststoffe mit höchsten technischen und optischen Ansprüchen: entdecken Sie die breite noltewerk Varietät.

Jedes Fertigungskonzept ist Maßarbeit: Auswahl als Halbzeug, Rund- oder Hohlstab sowie als Tafelware aus unterschiedlichsten hochwertigen Materialien, in diversen Farben und Materialdicken, nach Zeichnungen und Vorgaben.

Durch intelligent miteinander vernetzte Software- und Automatisierungsprozesse wird eine lückenlose Verfolgung der Material- und Warenwirtschaftsprozesse ermöglicht. Ziel: Schaffung von Prozesssicherheit und Sicherung der gemeinsamen und langfristigen Markterfolge. Technisch-hochkompetente Mitarbeiter/innen und ein leistungsfähiger CNC-Maschinenpark runden das Produktionskonzept ab.

