



atlas[®]

SAFETY SHOES

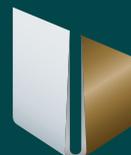
RUNNER 75 GREEN S1P
RECYCLING SAFETY SHOE



WEGBEREITER FÜR IHREN ERFOLG

CARL NOLTE **TECHNIK**

Carl Nolte Technik GmbH · Mergenthalerstr. 11 – 17 · 48268 Greven
vertrieb@carlnolte.de · carlnolte-arbeitsschutz.de · Fon (02571)16-202 · nolteshop.de



german
brand
award
'23
special



GERMAN
INNO
VATION
AWARD '23
WINNER

THE WAY FORWARD



”

Das Thema Nachhaltigkeit ist bei ATLAS® direkt in der Geschäftsführung verankert. So sorgen wir dafür, dass der Nachhaltigkeitsaspekt in sämtliche zentralen Entscheidungsfindungen des Unternehmens einfließt. Eine Sustainable Supply Chain zu implementieren, halten wir für eine Grundvoraussetzung, um heutzutage langfristig erfolgreich Unternehmen zu führen.

HENDRIK SCHABSKY | CEO, ATLAS®

”

WEITERE INFOS



#POWER

Wir verpflichten uns dazu, unsere Energieeffizienz kontinuierlich zu verbessern und unsere CO²-Emissionen zu reduzieren, um unsere unternehmerische Verantwortung gegenüber der Umwelt im Rahmen unserer CSR-Initiativen zu erfüllen.



3



#MATERIAL

Als Teil unserer CSR-Strategie streben wir bis 2035 an, dass mindestens 50% der in unserer Schuhproduktion verwendeten Rohmaterialien aus nachwachsenden Quellen stammen, um unsere Abhängigkeit von nicht erneuerbaren Ressourcen zu verringern und nachhaltige Materialien zu fördern.

#PEOPLE

Unsere Mitarbeiter sind das Herzstück unseres Unternehmens. Gemeinsam setzen wir uns mit Leidenschaft für soziale Verantwortung ein, um einen positiven Beitrag zur Gesellschaft und Umwelt zu leisten.



#PRODUCTS

Im Einklang mit unserer CSR-Verpflichtung setzen wir auf hochwertige Produkte, die nicht nur die Sicherheit, Gesundheit und den persönlichen Schutz unserer Kunden gewährleisten, sondern auch innovative Technologien integrieren, um nachhaltige und zukunftsorientierte Lösungen zu schaffen.





92%

OUR NEXT GREEN STEP – EIN DREIFACH GRÜNER SCHUH

ATLAS® Recycling Safety Shoe

„Einen grünen Schritt weiter“ lautet das Motto seit jeher bei uns, wenn es um Emissionsverringerungen, Regenwassernutzung und Abwasser, Rohstoffeinsätze, klimaneutrale Treibstoffalternativen und Mitarbeiter-Benefits geht. Mit unserer neuesten Innovation machen wir unser hohes Bewusstsein für eine nachhaltige Zukunft 2023 erstmalig im Produktportfolio anfassbar. Der ATLAS® Recycling Safety Shoe besteht nicht nur aus recycelten Materialien – jeder Part dieses Schuhs wurde ganzheitlich und nachhaltig durchdacht. Das Ergebnis? Ein dreifach grüner Sicherheitsschuh. Obermaterial, Zwischensohle und Einlegesohle bestehen aus hochinnovativen Materialien und nutzen intelligente Prozesse in der Produktion zur effizienteren Materialverwertung.

OBERMATERIAL

Aus 92% PET-Flaschen recycelt



Aus MESH-Upper wird PET-Upper! Der Schaft unseres Recycling Schuh´s besteht zu 92 % aus wiederverwerteten PET-Flaschen. Das Material nennt sich REPREVE® Polyester und wird bereits von zahlreichen namhaften Brands genutzt. Um REPREVE® Polyester herzustellen, werden weltweit gesammelte Kunststoffflaschen und postindustrielle Abfälle zerkleinert, gemahlen, gewaschen und zu hochwertigen Flocken verarbeitet. Diese Flocken werden zu flüssigem Polymer geschmolzen und durch winzige Öffnungen in einer Spinndüse extrudiert, wobei Filamente entstehen, die die REPREVE® Faser bilden. Das Unternehmen Unifi spinnt die Faser zu Garn, aus dem ein Stoff gewoben wird – das REPREVE® Polyester, das wir für den Schaft unseres ATLAS® Recycling Safety Shoe verarbeiten. In einem umfassenden Prozess wurden wir mit dem U Trust® Zertifikat ausgezeichnet, das uns die Einhaltung der REPREVE® Certification Standards bestätigt.

atlas®
SAFETY SHOES

CERTIFIED BY
U|TRUST
VERIFICATION PROGRAM

RECYCLING PROZESS



PET-FLASCHEN
Gebrauchte Plastikflaschen werden gesammelt



FLOCKEN
Flaschen werden gewaschen und in Flocken zerkleinert



REPREVE HARZ
Flaschenflocken sind geschmolzen und in Harz eingegossen



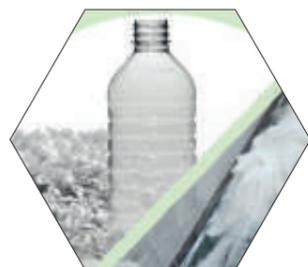
REPREVE® RECYCELTE FASERN
REPREVE®-Harz wird geschmolzen und zu REPREVE®-Garn verarbeitet



REPREVE® FILAMENT GARN

HERGESTELLT WIE KEIN ANDERER –
AUS RECYCELTEN KUNSTSTOFFFLASCHEN

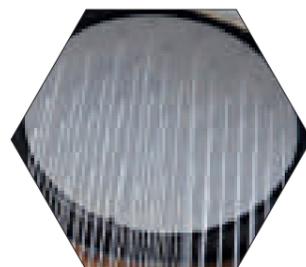
REPREVE® recyceltes Polyester ist eine der am besten zertifizierten, rückverfolgbaren Fasern der Welt. Hochwertige recycelte Fasern werden aus 100 % recycelten Materialien hergestellt, darunter Post-Consumer-Wasserflaschen und Pre-Consumer-Abfälle.



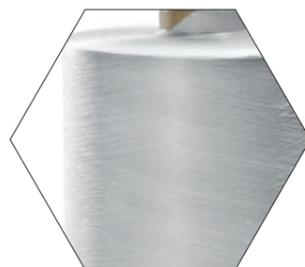
Faserabfall und Kunststoffe werden gesammelt



Recyceltes Harz wird gebildet



Der Chip wird extrudiert und durch einen eigenständigen Prozess texturiert



REPREVE® POLYESTER wird gewonnen



ZWISCHENSOHLE

FESTSTOFFZUDOSIERUNG IM PRODUKTIONSKREISLAUF
ZUR REDUZIERUNG DES ROHSTOFFEINSATZES

Wie bei allen ATLAS® Sicherheitsschuhen besteht die Sohle aus unserem hauseigenen **MPU® (Multifunktionales Polyurethan)**. Für den **Recycling Safety Shoe** haben wir den Produktionsprozess weiter vorangetrieben: Bei der Herstellung der Zwischensohle in der Direktbesohlungsanlage entstehen natürlicher Weise Produktionsabfälle. Diese PU-Reste fangen wir nun auf, granulieren sie und führen sie wieder dem Produktionskreislauf zu. **20 %** der Zwischensohle des Recycling Safety Shoe bestehen aufgrund dieses Prozesses aus zudosierten Feststoffen. Bei der Zwischensohlenherstellung eines einzelnen Schuhs können wir also ein Fünftel an Primärmaterialien einsparen und so den Rohstoffeinsatz (Polyol und Isocyanat) reduzieren. Unser **MPU® Rebound-System** federt effektiv und sofort nach dem Auftreten in seine Ursprungsform zurück. Somit hat der Träger eine optimale Kraftverteilung und die Gelenke werden entlastet.



- ✓ Zudosierung von granulierten ATLAS® PU-Produktionsresten
- ✓ Wiederaufführung in den Produktionskreislauf
- ✓ Reduzierung von Primärmaterialien
- ✓ Einzigartig in der Sicherheitsschuh-Branche



RECYCLING INSOLE

AUS RECYCELTEM
MATERIAL



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Artikelnummer 69400
EN ISO 20345 S1P SRC
Größen: 36-48



- PET-Upper aus REPREVE® Fasern
- SPORTY Sohlensystem aus zudosierten Feststoffen
- XP® metallfreie Durchtrittshemmung
- Zehenschutzkappe
- MPU® Rebound-System für mehr Komfort
- dauerhafte, aktive Feuchtigkeitsregulierung dank aktiv-X Funktionsfutter
- clima-stream® Konzept maximiert die Atmungsaktivität
- ESD-Ausstattung
- geeignet für die Einlagenversorgung (DGUV 112-191)
- Einlegesohle wiederverwertbar und aus schnell nachwachsenden Rohstoffen
- Nachhaltige Produktion nach ATLAS® Standards

RECYCLING INSOLE

Clima Comfort Insole aus umweltfreundlichen Materialien

Die Recycling Insole **Clima Comfort** besteht aus **86 % recyceltem Ecofoam**. Das Ergebnis ist Top-Komfort für Ihre Füße und Nachhaltigkeit für unseren Planeten. Die Zusammensetzung des Ecofoams basiert auf der vollständigen Wiederverwendung aller Abfälle, einschließlich derjenigen, die bei der Herstellung unserer geschäumten Materialien und Einlegesohlen anfallen. Die Sohle ist besonders atmungsaktiv, schnell trocknend und garantiert eine optimale Auftrittsämpfung im Vorderfußbereich sowie durch den verstärkten Fersenpunkt.



atlas[®]
SAFETY SHOES



atlas[®]
SAFETY SHOES



**FUTURE
IS NOW.**





**FUTURE
IS NOW.**



www.atlasschuhe.de